

## Description de poste/ Job Description

<b>Titre du poste / Job title:</b>	Électromécanicien/ Electomechanic
<b>Se rapporte au /Reports to:</b>	Superviseur de la maintenance / Maintenance supervisor

*English version will follow*

### Objectif du poste:

Les électromécaniciens sont responsables de la prévention et réparation des différents équipements qui sont utilisés dans la production et dans nos entrepôts (convoyeur, machine de production, chariot élévateur, transpalette électrique, etc.)

### Responsabilités

- Utiliser, tester, tester, dépanner, entretenir, calibrer ou réparer des équipements automatisés, mécaniques ou électromécaniques.
- Maintenance, réparation, dépannage des lignes de production et de transformation
- Dépanner le système de contrôle/PLC pour les lignes de production automatisées en suivant les plans, les dessins schématiques et d'autres spécifications.
- Effectuer des procédures de maintenance préventive, identifier les problèmes, évaluer les causes profondes et recommander des opportunités d'amélioration.
- Faire l'entretien préventif des chariots élévateurs et transpalettes électriques et manuels
- Ajuster la machinerie et réparer ou remplacer les pièces défectueuses
- Inspecter et examiner de façon préventive la machinerie pour en déceler les dérèglements et les défaillances
- Installer, aligner, démonter et déplacer, en respectant les plans et à l'aide d'outils, les équipements comme des pompes, ventilateurs, réservoirs, convoyeurs, chaudières, etc.
- Nettoyer, lubrifier et effectuer d'autres travaux de l'entretien routinier de la machinerie et des lieux
- Faire des dépannages mineurs électriques
- Tenir à jour la documentation pour toutes les actions de maintenance
- Effectuer des plannings PM quotidiens, hebdomadaires et mensuels
- Réparer et remplacer les composants, tels que les composants pneumatiques, les roulements, les convoyeurs, les moteurs, les relais électriques.
- Enregistrer tous les types de dysfonctionnements et de travaux de réparation effectués dans la GMAO du système de maintenance.
- Préparer les demandes de matériel et de fournitures
- Répondre aux alertes et aux messages d'exploitation - effectuer des procédures correctives et des réparations conformément aux SOP et aux protocoles de maintenance
- Aider à des projets tels que l'installation de nouveaux équipements de fabrication
- Travailler sur différents projets avec différentes équipes
- Recevoir les ordres de travail et les exécuter de manière efficace
- Travailler à réduire les temps d'arrêt et répondre aux demandes des autres départements
- Respecter les règles et directives en matière de santé et de sécurité

- Communiquer efficacement les problèmes au superviseur.
- Effectuer des tâches supplémentaires si nécessaire

## Qualifications Requisites

- DEP en mécanique industrielle ou dans un domaine pertinent
- Expérience de 3 ans ou plus dans un rôle de technicien
- Maîtrise de l'anglais et du français (atout)
- Maîtrise des systèmes et de la technologie
- Expérience dans l'industrie alimentaire ou pharmaceutique, un atout
- Expérience avec les lignes d'emballage, les lignes de traitement, les cames pneumatiques et mécaniques
- Expérience dans en mécanique des équipement d'entreposage
- Expérience ou intérêt pour le soudage, un atout
- Connaissance et compréhension des automates programmables et des circuits de contrôle
- Compétences organisationnelles, souci du détail, personne de terrain, autonome, fiable, capable d'établir des priorités et de bien travailler en équipe.
- Certification de secouriste, un atout.
- Capacité à travailler dans un environnement dynamique (agilité et adaptabilité).
- Leadership, adaptabilité, bonnes capacités d'écoute et d'observation.
- Exigences physiques : capacité à monter et descendre des escaliers, à pousser, tirer et soulever des objets pesant jusqu'à 10 kg, ainsi qu'à rester en position assise sans pauses prolongées.
- Capacité à travailler sous pression, à respecter les délais et à résoudre les problèmes.

---

## Job Objective:

Electromechanics are responsible for the prevention and repair of various equipment used in production and warehouses (conveyors, production machines, forklifts, electric pallet trucks, etc.).

## Responsibilities:

- Use, test, troubleshoot, maintain, calibrate, and repair automated, mechanical, or electromechanical equipment.
- Maintain, repair, and troubleshoot production and processing lines.
- Troubleshoot PLC control systems for automated production lines by following plans, schematic drawings, and other specifications.
- Perform preventive maintenance procedures, identify issues, assess root causes, and recommend improvement opportunities.
- Carry out preventive maintenance on forklifts and electric or manual pallet trucks.
- Adjust machinery and repair or replace defective parts.
- Inspect and examine machinery preventively to detect malfunctions and failures.
- Install, align, dismantle, and relocate equipment such as pumps, fans, tanks, conveyors, and boilers, following plans and using appropriate tools.
- Clean, lubricate, and perform other routine maintenance tasks on machinery and facilities.

- Perform minor electrical troubleshooting.
- Keep maintenance documentation up to date for all maintenance actions.
- Execute daily, weekly, and monthly preventive maintenance (PM) schedules.
- Repair and replace components such as pneumatic components, bearings, conveyors, motors, and electrical relays.
- Record all types of malfunctions and repair work performed in the Computerized Maintenance Management System (CMMS).
- Prepare requests for materials and supplies.
- Respond to operational alerts and messages—carry out corrective procedures and repairs according to SOPs and maintenance protocols.
- Assist in projects such as installing new manufacturing equipment.
- Work on various projects with different teams.
- Receive and efficiently execute work orders.
- Work to reduce downtime and respond to requests from other departments.
- Comply with health and safety rules and guidelines.
- Communicate issues effectively to the supervisor.
- Perform additional tasks as needed

## Required Qualifications:

- Diploma of Vocational Studies (DEP) in Industrial Mechanics or a relevant field.
- Three or more years of experience in a technician role.
- Proficiency in English and French (an asset).
- Strong knowledge of systems and technology.
- Experience in the food or pharmaceutical industry is an asset.
- Experience with packaging lines, processing lines, pneumatic and mechanical cams.
- Experience as a warehouse equipment mechanic.
- Experience or interest in welding is an asset.
- Knowledge and understanding of programmable logic controllers (PLCs) and control circuits.
- Strong organizational skills, attention to detail, hands-on attitude, autonomy, reliability, ability to prioritize, and good teamwork skills.
- First-aid certification is an asset.
- Ability to work in a dynamic environment (agility and adaptability).
- Leadership, adaptability, strong listening, and observation skills.
- Physical requirements: ability to climb stairs, push, pull, and lift objects weighing up to 10 kg, as well as remain seated for extended periods.
- Ability to work under pressure, meet deadlines, and solve problems.

*Révisé le 2025-03-13*